МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«СТАРОБЕШЕВСКОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНО – ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧИЛИЩЕ»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор
ГПОУ «Старобешевское ПТУ
_____ И.В. Николаева

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПО ПРОФЕССИИ 29.01.07 «ПОРТНОЙ»
ПМ.01 ТЕХНОЛОГИЯ ПОШИВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

Старобешево, 2020

ОДОБРЕНА **Методической комиссией общепрофессионального и профессионального циклов** **Протокол № 1** **от «31» 08 2020г.**	**Разработана на основе государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального Образования 29.01.07 Портной, утвержденного приказом Министерства образования и науки ДНР от 22 сентября 2015 г. № 544, (зар. Министерством юстиции ДНР № 603 от 23.11.2015 г.), приказ о внесении изменений в ГОС СПО от 31.10.2018 г. № 950, (зар. Министерством юстиции ДНР № 2884 от 23.11.2018 г.)**
Председатель методической комиссии общепрофессионального и профессионального циклов _____ /О.А. Ершова подпись Ф.И.О.	**Заместитель директора по учебно-производственной работе** **_____ /А.А.Рагульская**

Составители (авторы):

1.Бучинская В.Г. - мастер производственного обучения Государственного профессионального образовательного учреждения «Старобешевское профессионально – техническое училище».

Рабочая программа согласована:

1.Николаева И.В. - преподаватель квалификационной категории «специалист высшей категории

(ФИО должность, наименование организации/предприятия)

2.Колтак Н.В. - ФЛП Колтак Заведующая ателье

(ФИО должность, наименование организации/предприятия)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ 4

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ 8

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ 9

4 УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ 26

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ 30

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01.

1.1. Место производственной практики ПП.01 в структуре образовательной программы среднего профессионального образования

Программа производственной практики является обязательной составной частью основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, разработанной в соответствии с ГОС СПО по профессии 29.01.07 Портной, утвержденного приказом Министерства образования и науки ДНР от 08.10.2015 г. № 603, входящей в укрупненную группу профессий 29.00.00 «Технология изделий легкой промышленности», направленная на закрепление знаний, полученных студентами в ходе обучения, приобретения и совершенствования практических навыков в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

- Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

2. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

3. Соблюдать правила безопасности труда.

Программа производственной практики может быть использована в государственных образовательных учреждениях среднего профессионального образования, осуществляющих подготовку квалифицированных рабочих по профессии 29.01.07 Портной, на базе основного общего и среднего общего образования, а также курсовой профессиональной подготовки.

1.2.Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения практики должен:

Вид профессиональной деятельности: Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

Иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнение влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствие с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
  читать технический рисунок;

- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно -технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций влажно-тепловых работ;
  технологические режимы влажно-тепловых работ деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;

Вид профессиональной деятельности: Дефектация швейных изделий

Иметь практический опыт:

- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются
- устранение дефектов

уметь:

- пользоваться нормативно- технологической документацией

распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения

подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями

знать:

- формы и методы контроля качества продукции
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные, текстильные)
- причины возникновения дефектов
- обработки изделий различных ассортиментных групп
- способы устранения дефектов

1.3. Количество часов на освоение программы практики ПП.01:

Всего - 432 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является освоение профессиональных (ПК) и общих компетенций (ОК):

Код	**Наименование результата обучения**
ПК 1.1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.6.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01

3.1 Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в часах)	Сроки проведения
ПК 1.1, 1.2., 1.4., 1.5., 1.7.	Тема 1. Выполнение работ, применяемых при и изготовлении одежды.	0 часов	
ПК 1.3.	Тема 2. Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	0 часов	
ПК 1.1.,1.2.,1.4.,1.7.	Тема 3.Выполнение работ по технологической обработке деталей и узлов швейных изделий.	35 часов	
ПК 1.1.,1.2.,1.4.,1.5.,1.7.	Тема 4.Выполнение работ по технологической обработке швейных изделий различного ассортимента.	280 часов	
ПК 1.1.,1.2.,1.4.	Тема 5.Выполнение работ по технологической обработке деталей и основных узлов швейных изделий из нетрадиционных материалов.	112 часов	
ПК 1.7	Тема 6. Работа с нормативно-технической документацией.	0 часов	

3.2 Содержание практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
Тема 3.Выполнение работ по технологической обработке деталей и узлов швейных изделий	3.1. Обработка прорезного кармана в рамку.	Изготовить прорезной карман в рамку. Наметить место расположения кармана, наметить долевик, настрочить подзор на мешковину. Притачать обтачки, проверить, разрезать вход в карман. Выметать, стачать мешковину кармана. ВТО.	***МДК.01.01: Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам*** Тема 3.1-3.2. Выполнение работ по технологической обработке деталей и узлов швейных изделий	**35**
	3.2. Обработка прорезного кармана с втачной листочкой.	Изготовление прорезного кармана с втачной листочкой. Наметить место расположения кармана, настрочить подзор на мешковину. Притачать листочку, притачать подзор. Разрезать вход в карман, выметать, стачать мешковину. ВТО.		
	3.3. Обработка прорезного кармана с клапаном.	Изготовление прорезного кармана с клапаном . Обработать клапан, наметить		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		место расположения кармана, притачать клапан, обтачку. Настрочить подзор на мешковину, разрезать, выметать. Стачать мешковину кармана. ВТО.		
	3.4. Обработка кармана на передней половинке брюк.Обработка застежки на тесьму-молнию	Изготовление кармана на передней половинке брюк. Наметить место расположения кармана, приклеить прокладку, настрочить подзор на подкладку. Заметать вход в карман, стачать подкладку кармана и обметать ВТО. Обработать застежку		
	3.5. Обработка прорезного кармана с настрочной листочкой.	Изготовление прорезного кармана с настрочной листочкой. Наметить место расположения кармана, настрочить подзор на мешковину. Притачать листочку, притачать подзор. Разрезать вход в карман, закрепить концы листочки, стачать подкладку. ВТО.		
Тема 4.Выполнение работ по технологической обработке швейных изделий различного ассортимента.	4.1.Изготовление ночной сорочки.	Обработка выточек, стачивание плечевых и боковых швов. Обработка проймы, горловины окантовочным швом. Обработка низа изделия швом вподгибку с закрытым срезом. ВТО готового изделия.	***МДК.01.01: Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам*** Выполнение работ по технологической	**280**

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
			обработке швейных изделий различного ассортимента.	
	1.Обработка кокетки с воланом, соединение плечевых срезов Обработкагорловины.	Обработать срезы волана, соединить с кокеткой, обработать горловину окантовочным швом.		
	2.Обработкабоковых срезов, пройм и низа изделия. ВТО.	Соединить, боковые срезы, обработка пройм окантовачным швом. Обработка низа ВТО изделия.		
	4.2.Изготовление блузы.			
	1.Подготовка изделия к примерке. Соединение боковых и плечевых срезов,застежки	Обработка вытачек. Соединение боковых и плечевых срезов. Обработка застежки.		
	2.Обработка воротника и соединение его с горловиной.	Обработать воротник обтачным швом. Выметать кант, втачать воротник в горловину.		
	3.Обработка рукавов и соединение их с проймой. Окончательная отделка изделия	Обработать рукава, соеденить рукава с проймами, обработать низ изделия, пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		
	4.3.Изготовление платья.			
	1.Обработка рельефов полочки и спинки. Соединение боковых и плечевых швов.	Сметать и стачать рельефы полочек и спинки, совмещая контрольные знаки. Обметать и заутюжить. Стачать боковые		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
		срезы платья. Выполнить осноровку горловины и пройм. Стачать плечевые швы.		
	2.Обработка горловины и пройм. Обработка низа платья.	Выкроить обтачки по форме горловины и проймы. Притачать кант по горловине и проймам. Продублировать обтачки и притачать их в шов притачивания канта, выметать и приутюжить. Прострочить отделочную строчку. Обработать низ платья на спец. машине. ВТО готового изделия.		
	4.4.Изготовление платья с длинным рукавом.			
	1.Обработка рельефов полочки и спинки. Соединение боковых и плечевых швов.	Сметать и стачать рельефы полочек и спинки, совмещая контрольные знаки. Обметать и заутюжить. Стачать боковые срезы платья. Выполнить осноровку горловины и пройм. Стачать плечевые швы.		
	2.Обработка горловины и рукавов. Обработка низа платья.	Выкроить обтачку по форме горловины. Притачать кант по горловине. Продублировать обтачки и притачать их в шов притачивания канта, выметать и приутюжить. Прострочить отделочную строчку. Обработать низ платья на спец. машине. ВТО готового изделия.		
	3.Соединение рукавов с проймами, обработка пояса, ВТО изделия.	Вметать рукава, втачать рукава, обработать пояс, Выполнить окончательную отделку изделия.		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
	4.4.Изготовление мужской сорочки.			
	1.Обработка застёжки планкой, накладного кармана, кокетки, спинки. Соединение плечевых швов и низа рукавов.	Обработать застёжку планкой на правой и левой полочке. Обработать верхний срез накладного кармана и настрочить его на левую полочку. Притачать двойную кокетку к спинке. Стачать и обметать плечевые швы, обработать низ рукавов притачной манжетой.		
	2.Втачивание рукавов в пройму. Стачать боковые швы. Обработка воротника и соединение его с горловиной.	Втачать рукава в пройму, стачать и обметать боковые швы. Обтачать воротник, выметать кант, вметать и втачать воротник в горловину, оснаровить низ и обработать его швом вподгибку с закрытым срезом. ВТО готового изделия.		
.	4.5Изготовление женской юбки на кокетке.			
	1.Подготовка изделия к примерке, обработка кокетки.	Сметать срезы кокетки, боковые швы, проведение примерки. Обработать кокетку накладным швом.		
	2.Обработка застежки юбки, пояса, низа изделия. ВТО	Обработать застежку на тесьму молнию, обработать верхний срех протачным поясом, обработать низ изделия. Выполнить ВТО.		
	4.6. Обработка юбки покроя «Годэ»			

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
	1. Подготовка изделия к примерке, обработка срезов юбки	Сметать клинья, провести примерку. Обметать клинья на спецмашине. Стачать клинья.		
	2. Обработка застежки юбки, пояса, низа, ВТО изделия.	Обработать застежку на тесьму молнию, обработать верхний срех протачным поясом, обработать низ изделия. Выполнить ВТО.		
	4.7.Изготовление брюк			
	1.ВТО передних и задних половинок, соединение с подкладкой. Обработка срезов брюк. Обработка вытачек	Проверить детали кроя, выполнить ВТО передних и задних половинок брюк, соединение подкладки с передними половинками брюк . Наметить место расположения карманов..		
	2.Обработка карманов, соединение швов. Обработка застежки.	Обработать карманы на передней половинке брюк, соеденить боковые и шаговые срезы. Обработать застежку на тесьму молнию.		
	3.Обработка, пояса, шлевок. Соединение пояса с верхом брюк ,обработка низа изделия .ВТО.	Обработать пояс корсажной лентой , обработать шлевки. Настрочить пояс на верхний срез брюк, закрепить шлёвки. ВТО. Наметить подгибку низа брюк, обметать, настрочить тесьму, заметать низ брюк и подшить. Выметать петли, пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		
	4.8.Изготовление мужской куртки.			
	1.Подготовка изделия к первой	Смётывание боковых, плечевых срезов,		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
	примерке. Оснаровка изделия, обработка полочек и спинки.	рукавов. Стачивание рельефов полочек и спинки, закрепить их отделочной строчкой. Наметить место расположения карманов		
	2.Обработка бортов.Обработка кармана на подкладке	Продублировать планки, притачать к борту, закрепить отделочной строчкой Наметить место расположения кармана на подкладе. Притачать листочку и подзор, закрепить углы		
	3. Соединение подкладки с утеплительной подкладкой. Обработка низа куртки и соединение плечевых срезов.	Стачать и разутюжить боковые срезы верха и подкладки. Соеденить подкладку с утепляющей прокладкой. Обработать низ куртки, соединить плечевые срезы.		
	4. Обработка воротника и соединение воротника с горловиной.	Продублировать воротник, обтачать, выметать кант, приутюжить. Вметать воротник в горловину, втачать со стороны воротника.		
	5. Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм. Окончательная отделка куртки.	Обработка рукавов. Стачать рукава верха и подкладки. Обработать и притачать манжету. Вметать и втачать рукава в пройму. Соединить подкладку по пройме, Стачать рукава верха и подкладки. Обработать и притачать манжету. Вметать и втачать рукава в пройму		
	6. Обработка пройм.	Соединить подкладку по пройме,		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
	Окончательная отделка куртки	проложить отделочную строчку. Выметать петли на спец. машине, пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		
	4.9.Изготовление женского жакета.			
	1.Подготовка изделия к первой примерке. Проведение примерки обработка вытачек	Продублировать детали кроя. Сметать нагрудные и талиевые выточки на полочке, средний шов и талиевые выточки на спинке. Сметать боковые и плечевые срезы.		
	2.Обработка рельефов Обработка прорезных карманов с листочкой.	Заметать низ изделия и рукава. Выполнить примерку, уточнить длину изделия, рукава, положение кармана, верхней петли, форму борта и лацкана. Обработать рельефы, карманы. ВТО.		
	3.Обработка бортов, спинки. Соединение боковых срезов.	Приметать подборт к полочке, обтачать, выметать кант, приутюжить. Стачать средний шов спинки, разутюжить		
	4.Обработка подкладки и соединение её с верхом	Стачать боковые срезы подкладки, соединить подкладку по подборту. Заметать низ.		
	5. Обработка воротника и соединение его с изделием.	Обработать воротник обтачным швом,выметать кант соединить с горловиной. .		
	6. Обработка рукавов, вметывание в пройму.	Стачать передние срезы рукавов верха и подкладки, притачать подкладку к низу		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
	Проведение второй примерки соединение рукавов с проймами,	рукава, стачать локтевые срезы, заметать низ. Вметать рукава в пройму, провести вторую примерку. Втачать рукава		
	7.Обработка пройм, окончательная отделка жакета	Закрепить плечевые накладки, подкладку по пройме, выметать петли, пришить фурнитуру, ВТО готового изделия		
	4.10.Изготовление женского демисезонного пальто.			
	1.Подготовка изделия к первой примерке. Обработка среднего шва.	Дублирование деталей кроя. Обработка выточек, смётывание и замётывание боковых и плечевых срезов, низа изделия, смётывание рукавов. Оснаровка изделия после примерки.		
	2. Обработка прорезных карманов с листочкой,.	Наметить место расположения карманов, обработать листочку, притачать листочку к полочке, притачать подзор, разрезать вход в карман, закрепить углы, стачать подкладку. ВТО. Обтачать борта, выметать кант. Притачать к борту. Приутюжить.		
	3. Обработка бортов, Обработка подкладки.	Обтачать борта, выметать кант. Стачать срезы подкладки. Приутюжить.		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
	4.Соединение боковых и плечевых срезов верха, соединение подкладки с верхом изделия.	Стачать и разутюжить боковые срезы изделия, соединить подкладку по борту, оснаровить пройму, стачать боковые срезы верха и подкладки.		
	5.Обработка воротника и соединение его с горловиной.	Обтачать воротник по концам и отлёту, вывернуть, выметать кант. ВТО. Вметать и втачать воротник в горловину.		
	6.Обработка рукавов и соединение их с проймами.	Наметить линию низа рукава притачать, притачать подкладку по низу, стачать нижние срезы рукава. Вметать рукава в пройму, втачать их.		
	7.Обработка низа пальто. Обработка пройм..	Закрепить плечевые накладки и подокатник. Наметить линию низа изделия. Заметать и подшить, обработать подкладку швом в подгибку с закрытым срезом. Проложить отделочную строчку, выметать петли на спец. машине, пришить фурнитуру.		
	8. Обработка пояса,окончательная отделка изделия	Обработка пояса . ВТО изделия, пришивание фурнитуры		
Тема 5.Выполнение работ по технологической обработке деталей и основных узлов	5.1. Виды нетрадиционных материалов.	Виды нетрадиционных материалов, свойства и технологическая обработка узлов из нетрадиционных материалов.	***МДК.01.01: Технология пошива швейных изделий по индивидуальным***	**112**

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
швейных изделий из нетрадиционных материалов.			***заказам*** Выполнение работ по технологической обработке деталей и основных узлов швейных изделий из нетрадиционных	
	5.2.Особенности обработки кармана из тонких прозрачных тканей.	Изготовление накладного кармана с цельнокроеной подкладкой. При обработке карман перегибают по линии верхнего края и складывают с подкладкой лицевой стороной внутрь. Карман обтачивают с трех сторон, оставляя в нижней части отверстие и выворачивают. ВТО готового кармана и настрачивание на основную деталь.		
	5.3. Особенности обработки застежки из тонких прозрачных тканей.	Обработка бортов цельнокроеной планкой. Планку, цельнокроеную с основной деталью, подгибают на изнаночную сторону и настрачивают швом шириной 0,5…1 мм. При этом срез припуска должен доходить до сгиба планки. Выполняем застежку на пуговицы и петли.		
	5.4. Обработка горловины воротником.	Воротник обтачивают по концам с изнаночной стороны, вывертывают на лицевую сторону и приутюживают. Нижний		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
		воротник втачивают в горловину изделия на участке полочки вместе с подбортами. Затем верхний воротник притачивают к шву втачивания нижнего воротника на участке горловины полочки. Воротник вывертывают на лицевую сторону и выправляют. Припуски швов втачивания верхнего и нижнего воротников направляют в сторону воротника. Стойку верхнего воротника настрачивают на шов втачивания нижнего воротника между плечевыми швами.		
	5.5.Обработка воротника из ворсовых материалов с цельнокроеной стойкой.	Нижний воротник втачивают в горловину изделия, верхний воротник стачивают с подбортами по линии раскепа. Припуски швов разутюживают и скрепляют между собой.		
	5.6.Обработка рукавов из ворсовых тканей.	Рукава изготавливают по общим правилам с учетом толщины узла в готовом виде.		
	5.7.Особенности обработки застежки-молнии из трикотажного полотна.	Застежку-молнию складывают с основной деталью лицом к лицу, вдоль линии разреза. Уравнивают верхние срезы и притачивают к основной детали. Основную деталь рассекают между строчками, застежку-молнию отворачивают на изнаночную сторону изделия и настрачивают на основную деталь с ее лицевой стороны.		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
		Строчка настрачивания должна быть параллельна звеньям и располагаться на расстоянии 8…10 мм от них.		
	5.8. Обработка низа изделия и рукавов из трикотажного полотна.	Низ изделия застрачивают швом вподгибку с открытым обметанным срезом на машине цепного потайного стежка или обрабатывают на плоскошовной машине. Низ рукава может быть обработан мягкой манжетой или манжетой на подкладке. Так же притачивают к низу рукава однослойную вязанную манжету.		
	5.9.Обработка накладного и прорезного карманов из натуральной кожи.	Накладные карманы выполняют на подкладе. Место входа в карман укрепляют прокладкой с изнаночной стороны детали. Подкладку карманов изготовляют из бязи или подкладочных материалов. Листочки и клапаны выкраивают цельнокроеными с подкладкой или подкройными. Подзоры и обтачки настрачивают на подкладку кармана без подгиба срезов.		
	5.10.Обработка воротника из натуральной кожи.	Воротники изготовляют с отрезной стойкой. Стойку притачивают, а шов притачивания расстрачивают. После обтачивания и вывертывания воротника на лицевую сторону по его уступам и отлёту прокладывают строчку 1-1.5 мм от шва		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
		обтачивания.		
	5.11.Особенности обработки изделий из материалов с пленочным покрытием.	Пленочное покрытие, обладая повышенным коэффициентом трения, затрудняет перемещение материала под лапкой швейной машины. Для облегчения перемещения материала следует применять спец. лапку, обрабатывать материал маслом. Изделия не подвергаются ВТО.		
	5.12.Особенности обработки изделий из материалов, содержащих полиуретановые нити.	Соединение деталей изделия из тканей с полиуретановыми нитями выполняют на стачивающей машине цепного стежка с помощью эластичных стежков и строчек или на челночной машине зигзагообразной строчкой с шириной зигзага 0,5…1 мм и длиной стежка 2…3 мм. Срезы деталей обметывают. При необходимости детали из тканей стрейч могут быть продублированы клеевым прокладочным материалом на трикотажной основе.		
	5.13. Особенности обработки карманов из трехслойного стеганного полотна.	Срезы накладных карманов перед настрачиванием могут быть обработаны окантовочным швом с использованием тесьмы или косой бейки. Так же могут обрабатываться срезы клапанов и листочек карманов.		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	2	3	4	5
	5.14.Обработка воротника и рукавов.	Изготавливают однослойный воротник. Части воротника стачивают по средней линии швом встык с использованием тесьмы. Отлет и концы воротника окантовывают одновременно с окантовыванием борта и нижнего среза изделия. Воротник втачивают в горловину изделия стачным швом с окантовыванием срезов либо швом встык с тесьмой, настроченной на лицевую или изнаночную сторону. Передние срезы соединяют швом встык, а локтевые - окантовочным швом или швом встык. Низ рукавов обрабатывают окантовочным швом до или после соединения локтевых срезов рукавов. Втачивание рукава выполняют окантовочным швом с использованием тесьмы или косой бейки.		
	5.15. Обработка кармана с листочкой из кожзаменителя в куртке.	Орабатывают листочку , дублируют, намечают линию притачивания листочки, настрачивают листочку и подзор, разрезают, вывертывают, закрепляют уголки и обтачивают подкладку		
	5.16. Обработка воротника из кожзаменителя в куртке.	Части воротника дублируют, воротник обтачивают, выворачивают, прокладывают		

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		отделочную строчку и соединяют с горловиной.		

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики

На основании ТИПОВОГО ПОЛОЖЕНИЯ о практике обучающихся, осваивающих Основную профессиональную программу среднего профессионального образования, Утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 14 августа 2015 года № 401, в училище разработан и утверждён локальный нормативный акт – Положение ГПОУ «Старобешевское ПТУ» об организации практики студентов.

Педагогами училища разработаны и рассмотрены на методической комиссии формы документов, отражающих организацию, прохождение и подведение итогов учебной практики. Документы, регламентирующие организацию проведения практики:

1. Учебный план;

2. Программа производственной практики;

3. Перечень видов, учебно-производственных работ;

4. Перечень, протокол (ведомость) проверочных работ по учебной практике (для проведения дифференцированного зачета);

5. Журнал учета практики.

4.2.Требования к учебно-методическому обеспечению практики:

Реализация производственной практики обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарному курсу. Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на её выполнение. Базой для усвоения и приобретения профессиональных навыков по УП.01 «Ремонт и обновление швейных изделий» является освоение модулей ПМ01. «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам» и ПМ 02. «Дефектация швейных изделий», МДК 03.01 «Технология ремонтов и обновления швейных изделий».

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики УП.01 обеспечивается наличием учебных кабинетов: «Материаловедение», «Основы художественного проектирования» и швейная мастерская.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинетов «Материаловедения» и «Основы художественного проектирования»:

Мебель, инвентарь:

- стол для преподавателя-1 шт.
-стул для преподавателя-1 шт.
- учебные столы для обучающихся -13 шт.
- стулья для обучающихся-26 шт.
- классная доска;
- шкафы для хранения учебно-методической документации, специальной литературы, образцов и хранения плакатов
- кронштейн

Дидактические материалы:

- потемные папки по предмету;
- видеофильмы;
-презентации;

Учебно-наглядные пособия

- образцы швейных тканей, материалов,
- инструкционно-технологические карты,
- наглядные пособия (планшеты, плакаты, таблицы, образцы швов, узлов);

Основная документация и учебная литература:

-учебная рабочая программа по предмету;
- комплект учебников;

Информационный материал:

- инструкции по охране труда;
- методические рекомендации;

Технические средства обучения:

- Мультимедапроэктор

Оборудование швейной мастерской

Рабочее место для мастера производственного обучения и обучающихся::

- стол для преподавателя-1 шт.
-стул для преподавателя-1 шт.
-раскройный стол-1шт.

- учебные столы для обучающихся -13 шт.
- стулья для обучащихся-13 шт.
- классная доска;

Мебель, инвентарь:

Шкаф для хранения учебно-методической документации, специальной литературы и личного инструмента;

Основное и вспомогательное технологическое оборудование:

- универсальные стачивающие машины;
- машины швейные специального назначения;
- машины швейные полуавтоматического действия;
- оборудования и приспособления для ВТО;
- наборы ручных инструментов и приспособлений;
- инструменты, приспособления и принадлежности для машинных работ;

Дидактические материалы:

- комплект инструкционно- технологических карт;
- потемные папки по производственному обучению

Учебно-наглядные пособия:

- наглядные образцы узлов, изделий;
- плакаты;

Технологическая документация и учебная литература:

- республиканские стандарты на изготовление швейных изделий;
- учебная рабочая программа по производственному обучению;
- перспективно- тематические планы;
- учебники; справочники.

4.4. Перечень учебных изданий, дополнительной литературы, Интернет ресурсов

Основные источники:

1. А.Т. Труханова Технология женской и детской легкой одежды. Учебник для нач. проф. учеб. заведений. Высшая школа. Издательский центр «Академия», 2008.
2. З.В. Высоцкая. Портной. Пошив мужских и женских брюк: Уч. пособие нач. проф. образования. Издательский центр «Академия», 2008.
3. Технология и материаловедение швейного производства, Г.А. Крючкова, М., Издательский центр «Академия», 2008
4. А.С. Ермаков. Оборудование швейных предприятий: Учебник для нач. проф. Образования. – М.:ИРПО; ПрофОбр Издат, 2007

Дополнительные источники:

1. В. Я. Франц, В.В. Исаев. Швейные машины. Иллюстрированное пособие. – М.: Легпромбытиздат, 1986
2. Материаловедение швейного производства, А. П. Жихарев, Г.П. Румянцева, Е.А. Кирсанова, М., издательский центр «Академия», 2005
3. Материаловедение швейного производства, Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова, Ростов - на - Дону «Феникс», 2002В.В. Рачок. Оборудование швейного производства: Учебное пособие. – Минск: «Вышейшая школа», 2000
4. В.И. Барышникова. Промышленная технология одежды, М.1988г.
5. Бюро научно-технической документации. Шьем, ремонтируем, обновляем. Екатеринбург 1992 г.
6. А.Т. Труханова. Изготовления мужской одежды по индивидуальным заказам, М.1980г.

Интернет ресурсы:

1. Журнал мод онлайн http://www.osinka.ru/Zhurnaly/
2. Сайт по лоскутному шитью. http://www.lerusisik.narod.ru
3. Сайт по шитью. http:www.jota.ru
4. Шкатулка-сайт по вышивке http://www.stitcher.ru
5. Сайт Осинка (рубрика шитье) http://www.osinka.ru/

4.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих проведение учебной практики: мастера производственного обучения должны иметь на 1–2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.

Мастера производственного обучения, осуществляющие проведение учебной практики должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01

.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
П.К.1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с ескизом	Работа с эскизами, распознавание составных частей деталей изделий и их конструкций	Экспертная оценка на учебной практике
ПК 1.2.Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Определение свойств и волокнистого состава применяемых материалов	Экспертная оценка на учебной практике
ПК1.3.Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно- тепловой обработки узлов и деталей изделий	Выполнение заправки швейных машин, регулировка натяжения нитей, устранение мелких неполадок. Работа с электроутюгами, режимы ВТО деталей одежды	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике Экспертная оценка на учебной практике Экспертная оценка на учебной практике
ПК 1.4.Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	Поиск оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп, работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике при выполнении работ.
ПК1.5.Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для ВТО	Выполнение влажно-тепловых работ в соответствии с нормативными документами	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике при выполнении работ

ПК 1.6.Соблюдать правила безопасности труда	Соблюдение правил безопасности труда на рабочих местах и правил пожарной безопасности в мастерских	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике
ПК 1.7.Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	Поиск информации нормативных документов, использование инструкционно- технологических карт, технических условий, отраслевыми стандартами	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике

Формы и методы контроля и оценки результатов упроизводственной практики должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
ОК 1. **Понимать** сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрация интереса к будущей профессии.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе прохождения учебной практики: -при выполнении работ на различных этапах учебной практики практики; -при проведении дифференцированного зачета по УП.03.
ОК 2. **Организовывать** собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; -демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	
ОК 3. **Анализировать** рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за	- демонстрация способности анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	

результаты своей работы		
ОК4. **Осуществлять** поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК5. **Работать в команде,** эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	-демонстрация навыков взаимодействия с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	
ОК6.**Организовать** собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.	- демонстрация деятельности с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности	
ОК7. **Исполнять** воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности.	

Рецензия
на рабочую программу
ПП.01 Производственная практика
по профессии 29.01.07 «Портной»

Рабочая программа по ПП.01 Производственная практика разработана мастером производственного обучения Государственного профессионального образовательного учреждения «Старобешевское профессионально – техническое училище» Бучинской В.Г. на основе государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 «Портной».

Рабочая программа ПП.01 Производственная практика состоит из следующих разделов: 1. Паспорт программы, 2. Структура и содержание рабочей программы, 3. Условия реализации рабочей программы, 4. Контроль и оценка результатов практики.

В рецензируемой программе ПП.01 Производственная практика определена основная задача как обеспечение полного закрепления студентами профессиональных навыков, знаний и умений профессионального модуля ПМ.01 «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам». Содержание программы производственной практики и объем времени позволяет студенту выполнить все виды работ соответствующей квалификации. Структура программы логично построена. Перечень производственных работ соответствует содержанию программы.

Учебная мастерская оснащена оборудованием, учебными пособиями, стендами, плакатами и образцами поузловой обработки для качественного закрепления профессионального модуля профессии «Портной».

Рабочая программа ПП.01 Производственная практика демонстрирует профессионализм и высокий уровень методической подготовки мастера п/о и рекомендуется для внедрения в учебный процесс.

Рецензент:
Шиф. И.В Николаева – преподаватель квалификационной категории, специалист высшей категории"

Рецензия

На рабочую программу производственной практики ПП 01 «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам» по профессии 29.01.07 Портной государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, составленную Бучинской В. Г. мастером производственного обучения ГПОУ «Старобешевского ПТУ»

Программа разработана в соответствии с Государственным образовательным стандартам среднего профессионального образования и методическими рекомендациями учебно – методического центра среднего профессионального образования.

Рабочая программа включает: пояснительную записку, паспорт рабочей программы, структуру и содержание, условия реализации программы, контроль и оценку результатов освоения.

Содержание программы обеспечивает создание и развитие базовых умений и навыков для формирования компетентной личности, способной к жизнедеятельности и самоопределению в информационном обществе, ясно представляющей свои потенциальные возможности, ресурсы и способы реализации выбранного жизненного пути.

Особое место в программе занимает контроль знаний и умений студентов, текущий контроль проводиться в виде выполнения практических заданий, итоговый контроль проводиться в форме дифференцированного зачета

Данная рабочая программа предназначена для обучающихся по профессии 29.01.07 Портной.

Указанные в программе требования к практическому опыту, умениям и знаниям обучающихся соответствуют профессиональным критериям рабочего по данной профессии, профессиональным модулем ПМ 01 «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам». Содержание программы производственной практики и объем времени (432 часа) позволяет подготовить студента, способного выполнять все виды работ соответствующего уровня квалификации.

Материально – техническое обеспечение учебной мастерской позволяют повысить качество профессионального образования, максимально приблизив квалификацию профессионального образования.

Рецензент Болтак Н.В зав. ателье